

Aluminiumwabenkern

Die Aluminiumwabe ist leicht und nicht brennbar, wiederverwertbar, weist Druckfestigkeit auf, ist beständig gegen Kompression, und verdirbt nicht.

Der Anwendungsbereich der Aluminiumwabe ist vielfältig und kann somit in verschiedenen Sektoren eingesetzt werden:

- im Transportsektor: von der Bahn- bis zur Schifffahrtsindustrie
- als Bestandteil von Maschinen, im Siebdruck, im Bauwesen, etc.

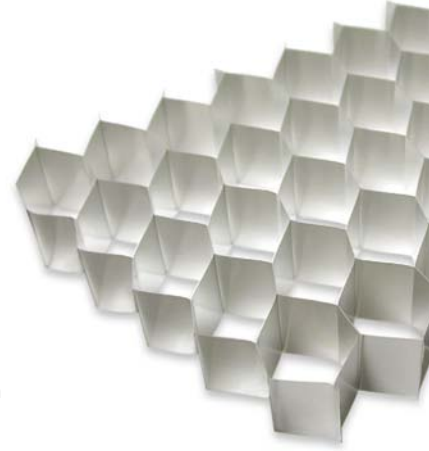
Im Sandwich Paneel bildet sie den Kern. Die Endprodukte können die folgenden sein: Böden, Decken, Türen, Trennwände, Fassaden, Flächen für automatisch funktionierende Maschinen und für all diejenigen Produkten, die ein sehr gutes Verhältnis von Steifigkeit und Gewicht aufweisen sollen.

Die Aluminiumwabe als Kern von Sandwich Paneelen ist die ideale Lösung, wenn das Produkt folgende Merkmale in sich vereinen soll:

- Leichtigkeit
- Steifigkeit
- Feuerfestigkeit
- Druckfestigkeit und Beständigkeit gegen Kompression und Korrosion
- Ebenheit

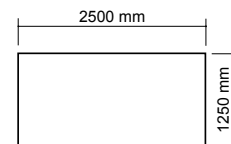
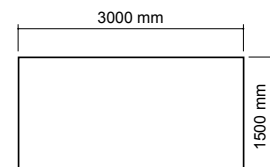
Ohne Deckschichten kann die Wabe als Deflektor eingesetzt werden, der Luftströmungen kanalisiert und gleichrichtet.

Im Falle von Kompression absorbiert die Wabe kinetische Energie (Aufprallabämpfung). Der Kunde kann bei der Aluminiumwabe zwischen einer Stärke von 3 bis 300 mm auswählen, einem Wabendurchmesser von 6 bis 19 mm und einer Dichte von 20 kg/m³ bis 80 kg/m³ (die Dichte hängt mit der Stärke der Aluminiumfolie und mit dem Wabendurchmesser zusammen).



Eigenschaften des Wabenkerns				
Typ	ALUMINIUM LEGIERUNG 3003			
Stärke mm	Von 3 bis 300 Standard Toleranz +/- 0,10 mm Toleranz auf Anfrage +/- 0,05 mm			
Temperaturanwendungsbereich °C	Von - 50 bis + 175			
Wabendurchmesser mm	Ø 6	Ø 9	Ø 12	Ø 19
Dichte kg/m ³	54 ÷ 80	40 ÷ 53	29 ÷ 40	20 ÷ 27
Druckfestigkeit MPa	3,2 ÷ 5,0	1,6 ÷ 3,0	0,8 ÷ 1,6	0,3 ÷ 0,6

Standard Formate (Sonderformate auf Anfrage)



Die Aluminiumwabe (Legierung 3003) ist sowohl im perforierten als auch im nicht perforierten Zustand lieferbar (durch diese Mikroperforierung sind die Waben auch für Vakuumherstellungsverfahren geeignet).

Dem Kunden stehen drei verschiedene Ausführungen zur Verfügung: **unexpandierte Blöcke, unexpandierte Matten, expandierte Matten.**