

ADESIVO BICOMPONENTE EPOSSIDICO CEB001

Resina

AS 7

Indurente

AW 6

Rapporto in peso

100:100

Applicazioni:

Adesivo strutturale per materiali di natura diversa: cotto, marmo, granito, legno, alluminio. Ancoraggi. Sigillature. Rasature

Metodo di utilizzo:

Miscelazione manuale. Miscelazione meccanica mediante macchine miscelatrici dosatrici attrezzate con piatto pressore. Applicazione a spatola. Applicazione con erogatore.

Descrizione:

Sistema epossidico bicomponente caricato. Tissotropico. Esente da solventi. Esente da ritiri in film sottile. Essendo i sistemi in pasta, l'applicazione è possibile anche in verticale. Media reattività. Buona resistenza all'ingiallimento. Idoneo per temperature operative da -25°C a +80°C se applicato nello spessore massimo di 1mm

SPECIFICHE DI SISTEMA

Resina

Viscosità' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	300.000	600.000
---------------	------	----------------------	------	---------	---------

Indurente

Viscosità' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	400.000	650.000
Densità' a:	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,64	1,68

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Dati di lavorazione

Colore resina				Bianco	
Colore indurente				Beige	
Rapporto in peso		per 100 g resina	g	100:100	
Rapporto in volume		per 100 ml resina	ml	100:100	
Densità'	25°C Resin	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,86	1,90

Tempo di utilizzo	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	Min.	25	35
Picco esotermico	25°C (50mm;200ml)	IO-10-53 (*)	°C	55	75
Tempo di gelificazione	25°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min.	60	100
Tempo di presa	25°C (0,1 mm)	(*)	h	2,5 - 3,5	

AS 7/AW 6

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

FINALE Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Lavorabilità all'utensile				Buona	
Densità'	25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,78	1,82
Durezza	25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	87	91
Transizione vetrosa (Tg)	15h 15°C	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	40	46
	1gg/day RT		°C	47	53
	7gg/days RT		°C	52	58
Assorbimento d'acqua	(24h RT)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,05	0,10
Assorbimento d'acqua	(2h 100°C)	IO-10-70 (ASTM D 570)	%	0,25	0,35
Temperatura minima di impiego				15	
Adesione a:	Granito			Ottima	
	Marmo			Ottima	
	Pietra			Ottima	
	Ferro (trattato con primer)			Buona	
	Legno			Ottima	
Resistenza al taglio per trazione:	Alluminio (48h TA)	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	11	15
	Acciaio inox AISI 316 (48h TA)		MPa	16	20

IO-00-00 = metodo interno. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale. nd = non determinato na = non applicabile
 TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

Istruzioni:

Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità, lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente è sufficiente un'abrasione meccanica o sabbatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. La pulizia finale degli attrezzi può essere effettuata con normale diluente nitro, acetone, ecc.

Indurimento / Post-indurimento:

Il post-indurimento normalmente non è necessario

Stoccaggio:

Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.

Precauzioni:

Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Data di emissione: Ottobre 2009

Revisione n° 02 Novembre 2013

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata